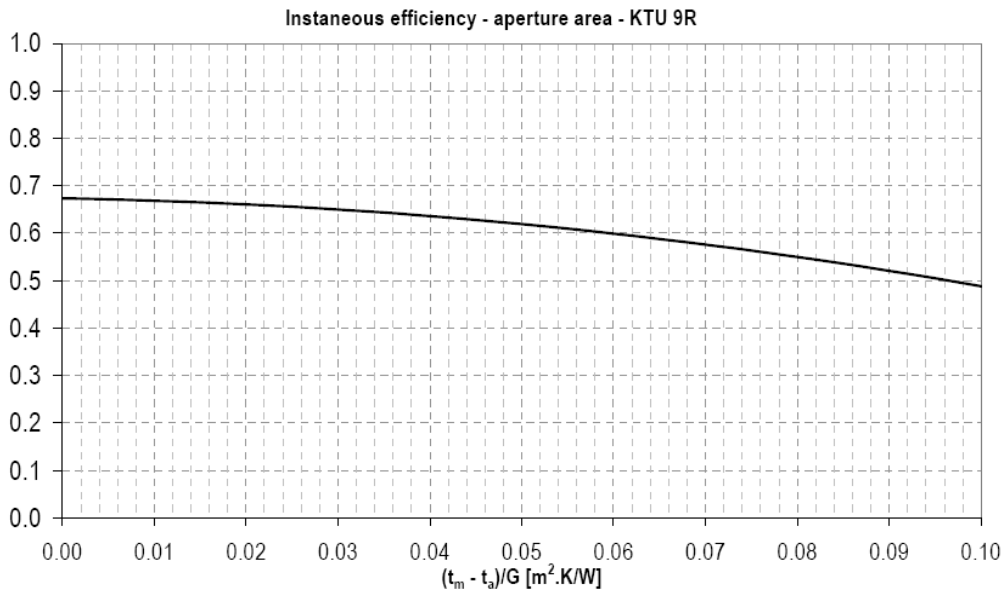




KTU 9R – CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions et poids	
Dimensions L x l x H	1970 mm x 1350 mm x 141 mm
Largeur avec raccords	1430 mm
Surface brute	2.66 m ²
Surface d'aperture	2.15 m ²
Surface d'absorbeur	0.73 m ²
Poids vide	44 kg
Verre	
Matériau	Verre de borosilicate – 9 tubes sous vide
Epaisseur	1.8 mm
Transmission	92 %
Absorbeur	
Matériau	Cuivre
Traitement de la surface	AIN/Al-N/Al-N/Al-N/Al-N
Type	Verre de borosilicate, avec réflecteur
Matériau du tube de raccord et dimensions	Cuivre 4 x Ø 22 mm x 1 mm
Matériau du tube de montée et dimensions	Cuivre 9 x Ø 8 mm x 0,5 mm
Absorption solaire	92 %
Emission hémisphérique	8 %
Matériau du réflecteur	Alliage d'aluminium avec revêtement ultra sélectif
Dimensions du réflecteur	1695 mm x 1270 mm x 0.5 mm
Réfectivité	86 %
Pression de service	6 bar
Température de service maximale	120C
Température de stagnation	208C
Volume de fluide	1.37 l
Plage de débit recommandée	60 - 120 l/h
Isolation thermique	
Matériau d'isolation	Laine de verre
Epaisseur de l'isolation	40 mm
Encaissage	
Matériau du cadre	Alliage d'aluminium et d'acier AISI 304 SS
Couleur du cadre	Argenté
Plateau arrière	Acier AISI 304 SS, épaisseur 0.8 mm



NOTE: G value used for second order fit is 800 W/m².

Performance du capteur

$t_m - t_a$ [K]	Ensoleillement G [W/m^2]									
	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
10	546	689	832	976	1119	1263	1406	1549	1693	1836
20	508	651	795	938	1082	1225	1368	1512	1655	1799
30	461	604	748	891	1035	1178	1321	1465	1608	1752
40	405	548	691	835	978	1122	1265	1408	1552	1695
50	339	482	626	769	912	1056	1199	1343	1486	1629
60	263	407	550	694	837	980	1124	1267	1411	1554

Perte de pression du capteur

